



BERARDI
FASTENERS  since 1919

MASSGESCHNEIDERTE DICHTUNGSLÖSUNGEN
UND SERVICES



STATISCHE DICHTUNGEN

Die hier angegebenen Werte sind Maximalwerte. Diese dürfen nicht alle gleichzeitig erreicht werden.

O-RINGE

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe	Temperatur (°C)	Besonderheit
	O-Ring	EPDM	70	Schwarz	-45 bis +130	
	O-Ring	EPDM	70	Schwarz	-50 bis +150	Peroxidisch vernetzt
	O-Ring	FKM	75	Grün	-15 bis +200	
	O-Ring	FKM	75	Schwarz	-15 bis +200	Peroxidisch vernetzt
	O-Ring	FKM	80	Schwarz	-15 bis +200	
	O-Ring	FKM	90	Grün	-15 bis +200	
	O-Ring FEP	FEP-ummantelt FKM		Transparent/ Schwarz	-20 bis +205	FEP-ummantelter FKM-O-Ring
	O-Ring	HNBR	70	Schwarz	-30 bis +150	
	O-Ring	NBR	70	Schwarz	-30 bis +100	Auch Beutel im Beutel verpackt lieferbar
	O-Ring	NBR	80	Schwarz	-30 bis +100	
	O-Ring	NBR	90	Schwarz	-30 bis +100	
	O-Ring	PTFE		Weiß	-200 bis + 260	
	O-Ring	VMQ	70	Rotbraun	-55 bis +200	
	O-Ring FEP	FEP-ummantelt VMQ		Transparent/ Rotbraun	-60 bis +205	FEP-ummantelter VMQ-O-Ring



RUNDSCHNÜRE UND RUNDSCHNURRINGE

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe	Temperatur (°C)	Besonderheit
	RS	EPDM	70	Schwarz	-50 bis +150	Peroxidisch vernetzt
	RS	FKM	75	Schwarz	-15 bis +200	
	RS	NBR	70	Schwarz	-30 bis +100	
	RS	VMQ	60	Rotbraun	-55 bis +200	FDA- und EG 1935/2004-konform

X-RINGE

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe	Temperatur (°C)	Besonderheit
	X-Ring	NBR	70	Schwarz	-30 bis +100	
	X-Ring	FKM	70	Schwarz	-15 bis +200	

STÜTZRINGE

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte	Farbe	Temperatur (°C)	Besonderheit
	STU	NBR	90 Shore A	Schwarz	-30 bis +100	
	STR END	PTFE	≥ 51 Shore D	Weiß	-200 bis +260	
	STR GS	PTFE	≥ 51 Shore D	Weiß	-200 bis +260	
	STR END	POM	≥ 82 Shore D	Weiß	-50 bis +90	
	STR GS	POM	≥ 82 Shore D	Weiß	-50 bis +90	

SCHRAUBENDICHTUNGEN

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe	Max. Druck in MPa (bar)	Temperatur (°C)	Besonderheit
	US	FKM	70	Braun	25 (250)	-15 bis +200	
	US	NBR	70	Schwarz	25 (250)	-30 bis +100	
	US	NBR	70	Schwarz	25 (250)	-30 bis +100	Metallring, rost- und säure - beständiger Stahl 1.4301 (AISI 304)
	USS	FKM	70	Braun	25 (250)	-15 bis +200	Zusätzliche Zentrierung
	USS	FKM	70	Braun	25 (250)	-15 bis +200	Zusätzliche Zentrierung, Metallring, rost- und säure- beständiger Stahl 1.4301 (AISI 304)
	USS	NBR	70	Schwarz	25 (250)	-30 bis +100	Zusätzliche Zentrierung
	USS	NBR	70	Schwarz	25 (250)	-30 bis +100	Zusätzliche Zentrierung, Metallring, rost- und säure- beständiger Stahl 1.4301 (AISI 304)

PROFILDICHTUNGEN NACH DIN 3869

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe	Max. Druck in MPa (bar)	Temperatur (°C)	Besonderheit
	PRR	EPDM	80	Violett	60 (600)	-45 bis +150	Peroxidisch vernetzt
	PRR	FKM	80	Grün	60 (600)	-20 bis +200	Zertifiziert nach DIN EN 549 E1/H3
	PRR	NBR	85	Schwarz	60 (600)	-30 bis +100	Zertifiziert nach DIN EN 549 B1/H3
	PRR221	TPU	92	Blau		-40 bis +120	

SAE FLANSCHDICHTUNGEN

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Max. Druck in MPa (bar)	Temperatur (°C)	Besonderheit
	FLAN89	TPU	95	40 (400)	-30 bis +100	

FORMTEILE

Formteile (Bauform FOR) sind kundenspezifische Dichtelemente. Sie können anhand eines Referenzmusters, einer Zeichnung oder mittels einer eigenen Auslegung gefertigt werden. Dabei lassen sie sich exakt auf die Einbausituation und Anwendungsparameter abstimmen. Für die Herstellung von Formteilen stehen Elastomere und Thermoplaste in verschiedenen Qualitäten zur Verfügung.



SORTIMENTSBOXEN

Die Boxen sind mit verschiedenen Dichtungssortimenten ausgestattet, die für jeden Reparaturbedarf vor Ort die benötigte Abmessung bereithalten.

Box	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe
	BOX OR	NBR	70 90	Schwarz
	BOX OR	FKM	80	Schwarz
	BOX OR	EPDM	70	Schwarz
	BOX OR	VMQ	70	Rotbraun
	BOX RS	NBR	70	Schwarz
	BOX RS	FKM	75	Schwarz
	BOX XR	NBR	70	Schwarz
	BOX XR	FKM	70	Schwarz

ROTATIONSDICHTUNGEN

Die hier angegebenen Werte sind Maximalwerte. Diese dürfen nicht alle gleichzeitig erreicht werden.

KASSETTENDICHTUNGEN

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe	Max. Druck in MPa (bar)
	C	NBR	70	Schwarz	0,05 (0,5)
	C	FKM	80	Braun	0,05 (0,5)






Kassettdichtungen sind als Sonderbauformen nur auf Anfrage erhältlich.

RADIALWELLENDICHTRINGE





Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe	Max. Geschwindigkeit (m/s)	Max. Druck in MPa (bar)	Temperatur (°C)
	WA	FKM	80	Braun	35	0,05 (0,5)	-30 bis +200
	WA	NBR	70	Schwarz	12	0,05 (0,5)	-40 bis +100
	WAS	FKM	80	Braun	35	0,05 (0,5)	-30 bis +200
	WAS	NBR	70	Schwarz	12	0,05 (0,5)	-40 bis +100
	WAK	FKM	80	Braun	35	0,05 (0,5)	-30 bis +200
	WAK	NBR	70	Schwarz	12	0,05 (0,5)	-40 bis +100
	WAG	FKM	80	Braun	35	0,05 (0,5)	-30 bis +200
	WAG	NBR	70	Schwarz	12	0,05 (0,5)	-40 bis +100
	WAY	FKM	80	Braun	35	1 (10)	-30 bis +170
	WAY	NBR	80	Blau	12	1 (10)	-40 bis +100

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe	Max. Geschwindigkeit (m/s)	Max. Druck in MPa (bar)	Temperatur (°C)
	WASY	FKM	80	Braun	35	1 (10)	-30 bis +170
	WASY	NBR	80	Blau	12	1 (10)	-40 bis +100
	WAD	NBR	70	Schwarz	6	0,05 (0,5)	-40 bis +100
	WAO	NBR	70	Schwarz	6		-40 bis +100
	WAOK	NBR	70	Grün	6		-40 bis +100
	WB	NBR	70	Schwarz	12	0,05 (0,5)	-40 bis +100
	WBS	NBR	70	Schwarz	12	0,05 (0,5)	-40 bis +100
	WBD	NBR	70	Schwarz	6	0,05 (0,5)	-40 bis +100
	WBO	NBR	70	Schwarz	6		-40 bis +100
	WC	NBR	70	Schwarz	12	0,05 (0,5)	-40 bis +100
	WCS	NBR	70	Schwarz	12	0,05 (0,5)	-40 bis +100
	WCL	FKM	75	Schwarz	15	0,05 (0,5) Optional 1 (10)	-30 bis +200
	WCL	NBR	70	Schwarz	12	0,05 (0,5) Optional 1 (10)	-40 bis +100
	WCP20	PTFE		Grau	40	1 (10)	-90 bis +250









RADIALWELLENDICHTRINGE

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe	Max. Geschwindigkeit (m/s)	Max. Druck in MPa (bar)	Temperatur (°C)
	WE5	FKM	80	Schwarz	25	0,05 (0,5)	-20 bis +180
	WE5	NBR	80	Schwarz	20	0,05 (0,5)	-40 bis +100
	WE5	HNBR	80	Schwarz	25	0,05 (0,5)	-40 bis +150
	WEPO	PTFE		Schwarz	15	1 (10)	-20 bis +200
	WAX	NBR	70	Schwarz	10	0,05 (0,5)	-40 bis +100

AXIALDICHTUNGEN




Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe	Max. Geschwindigkeit (m/s)	Temperatur (°C)
	VRM01	FKM	70	Braun	12	-30 bis +180
	VRM02	FKM	70	Braun	12	-30 bis +180
	VRM01	NBR	70	Schwarz	12	-40 bis +100
	VRM02	NBR	70	Schwarz	12	-40 bis +100

V-RINGE

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe	Temperatur (°C)	Besonderheiten
	VA	FKM	60 70	Braun	-20 bis +200	
	VA	NBR	60	Schwarz	-40 bis +100	Ozonbeständig
	VS	FKM	60	Braun	-20 bis +200	
	VS	NBR	60	Schwarz	-40 bis +100	Ozonbeständig
	VL	FKM	60	Braun	-20 bis +200	
	VL	NBR	60	Schwarz	-40 bis +100	Ozonbeständig
	VE	FKM	60 70	Braun	-20 bis +200	
	VE	NBR	60	Schwarz	-40 bis +100	Ozonbeständig

Umfangsgeschwindigkeit (m/s)
 NBR: ≤ 8; axial gesichert ab ≥ 8; radial gesichert ab ≥ 12
 FKM: ≤ 6,5; axial gesichert ab ≥ 6,5; radial gesichert ab ≥ 10

VERSCHLUSSKAPPEN

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Farbe	Max. Druck in MPa (bar)	Temperatur (°C)
	VER01	FKM	70	Braun	0,05 (0,5)	-20 bis +200
	VER01	NBR	70	Schwarz	0,05 (0,5)	-30 bis +100
	VER02	FKM	70	Braun	0,05 (0,5)	-20 bis +200
	VER02	NBR	70	Schwarz	0,05 (0,5)	-30 bis +100
	VER03	FKM	70	Braun	0,05 (0,5)	-20 bis +200
	VER03	NBR	70	Schwarz	0,05 (0,5)	-30 bis +100
















WELLENSCHUTZHÜLSEN

Profil	Bauform	Werkstoff
	WSH	Rost- und säurebeständiger Stahl 1.4301 (AISI 304)

FLUIDDICHTUNGEN

Die hier angegebenen Werte sind Maximalwerte. Diese dürfen nicht alle gleichzeitig erreicht werden.




KOLBENDICHTUNGEN

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Max. Geschwindigkeit (m/s)	Max. Druck in MPa (bar)	Temperatur (°C)
	N05	NBR	80	0,5	20 (200)	-30 bis +100
	KNA16	NBR	80	0,5	50 (500)	-30 bis +100
	KK03	NBR	80	0,5	40 (400)	-30 bis +100
	KNA23	NBR	90	0,5	16 (160)	-30 bis +100
	N21	NBR	90	0,5	16 (160)	-30 bis +100
	KK22	NBR F *	90	0,5	40 (400)	-30 bis +100
	KDS01	NBR F *	90	0,5	40 (400)	-30 bis +100
	KNA28	TPU	95	0,5	40 (400)	-40 bis +100
	N25	TPU	95	0,5	30 (300)	-40 bis +100
	N36	TPU	95	0,5	40 (400)	-40 bis +100
	K70	TPU	95	0,5	25 (250)	-30 bis +100
	K84	TPU	98	0,5	40 (400)	-30 bis +100
	KPOR31	PTFE-Bronze		15	40 (400)	-30 bis +100
	KPOR131	PTFE-Bronze		15	40 (400)	-30 bis +100
	KPOR30	PTFE-Bronze		15	40 (400)	-30 bis +100











* F: fabric (gewebeerstärkter Werkstoff).












KOLBENDICHTUNGEN



Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Max. Geschwindigkeit (m/s)	Max. Druck in MPa (bar)	Temperatur (°C)
	KPOR130	PTFE-Bronze		15	40 (400)	-30 bis +100
	KK71	PTFE-Bronze		1,5	40 (400)	-30 bis +100
	KNA44	PTFE Kohle + Grafit		15	35 (350)	-150 bis +250

STANGENDICHTUNGEN

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Max. Geschwindigkeit (m/s)	Max. Druck in MPa (bar)	Temperatur (°C)
	N21	NBR	90	0,5	16 (160)	-30 bis +100
	SNI24	NBR	90	0,5	16 (160)	-30 bis +100
	N05	NBR	80	0,5	20 (200)	-30 bis +100
	SNI07	NBR	80	0,5	40 (400)	-30 bis +100
	SDS01 3/2	NBR/NBR F *	90	0,5	40 (400)	-30 bis +100
	SDS01 1/0	NBR F *	90	0,5	40 (400)	-30 bis +100
	SDR01	NBR/NBR F *	90			-30 bis +100
	N25	TPU	95	0,5	30 (300)	-40 bis +100
	SNI30	TPU	95	0,5	40 (400)	-40 bis +100
	SNI39	TPU	95	0,5	40 (400)	-40 bis +100

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Max. Geschwindigkeit (m/s)	Max. Druck in MPa (bar)	Temperatur (°C)
	N36	TPU	95	0,5	40 (400)	-40 bis +100
	S72	TPU	95	0,5	40 (400)	-30 bis +100
	SNI35	TPU	95	0,5	40 (400)	-40 bis +100
	SPOR30	PTFE-Bronze		15	40 (400)	-30 bis +100
	SPOR130	PTFE-Bronze		15	40 (400)	-30 bis +100
	SPOR131	PTFE-Bronze		15	40 (400)	-30 bis +100
	SPOR31	PTFE-Bronze		15	40 (400)	-30 bis +100
	SPOR06	PTFE-Bronze		2,0	16 (160)	-30 bis +100
	SNI43	PTFE Kohle + Grafit		15	35 (350)	-150 bis +250

RADIALDICHTUNGEN

Profil	Bauform	Werkstoff	Umfangsgeschwindigkeit (m/s)	Max. Druck in MPa (bar)	Temperatur (°C)
	RPORI32	PTFE Kohle + Grafit	≤ 2	30 (300)	-30 bis +100
	RPORA32	PTFE Kohle + Grafit	≤ 2	30 (300)	-30 bis +100

* F: fabric (gewebeverstärkter Werkstoff).



ABSTREIFER

Profil	Bauform	Werkstoff	Härte (Shore A)	Max. Geschwindigkeit (m/s)	Temperatur (°C)
	AE40	NBR	90	1	-30 bis +110
	AE41	NBR	90	1	-30 bis +110
	AM43	NBR	90	1	-30 bis +110
	AM45	NBR	90	1	-30 bis +110
	AD51	NBR	90	1	-30 bis +110
	AE42	TPU	90	2	-40 bis +100
	AE47	TPU	90	2	-40 bis +100
	AM44	TPU	95	2	-40 bis +100
	AM54	TPU	95	1	-40 bis +100
	AD48	TPU	95	1	-40 bis +100
	ADM55	TPU	95	1	-40 bis +100
	AD60	PTFE-Bronze		15	-30 bis +100
	AD61	PTFE-Bronze		15	-30 bis +100
	AE80	PTFE-Bronze		15	-30 bis +100

FÜHRUNGSELEMENTE

Profil	Bauform	Werkstoff	Gleitgeschwindigkeit (m/s)	Flächenpressung (N/mm ²)	Temperatur (°C)	Anlieferungszustand	Oberfläche
	GS01	PTFE-Bronze, gefüllt	≤ 15	Statisch: ≤ 25 dynamisch: ≤ 15	-60 bis +200	Rolle	Strukturiert
	GS10	PTFE-Bronze, gefüllt	≤ 15	Statisch: ≤ 25 dynamisch: ≤ 15	-60 bis +200	Rolle	Glatt
	FRK01	PTFE-Bronze, gefüllt	≤ 15	Statisch: ≤ 25 dynamisch: ≤ 15	-60 bis +200	Streifen, Zuschnitt 30°	Strukturiert
	FRS01	PTFE-Bronze, gefüllt	≤ 15	Statisch: ≤ 25 dynamisch: ≤ 15	-60 bis +200	Streifen, Zuschnitt 30°	Strukturiert
	GS05	Hartgewebe mit PTFE	≤ 1	Statisch: ≤ 350 dynamisch: ≤ 100	-50 bis +120	Rolle	Glatt
	FRK05	Hartgewebe mit PTFE	≤ 1	Statisch: ≤ 350 dynamisch: ≤ 100	-50 bis +120	Ring, Schrägschnitt 45°	Glatt
	FRS05	Hartgewebe mit PTFE	≤ 1	Statisch: ≤ 350 dynamisch: ≤ 100	-50 bis +120	Ring, Schrägschnitt 45°	Glatt



MONTAGE- UND DEMONTAGE- WERKZEUGE

Montagewerkzeuge erleichtern die Montage und Demontage von Dichtprofilen. Sie sind auf der Online-Bestellplattform EASY unter der Rubrik Zubehör (ZUB) zu finden.

Art.-Nr. 67189703



Satz Demontagewerkzeuge für O-Ringe und Nutringe, stabile Ausführung, 8-teilig, Komplettsatz im Koffer

Anwendungsbereiche: Die Demontagewerkzeuge eignen sich für den Einsatz bei nahezu jeder Abmessung.

Art.-Nr. 67189704



Satz Montagezangen für Nutringe, 5-teilig, inkl. Halteblock als Spannhilfe zum Fixieren der Zangen, Komplettsatz im Koffer

Anwendungsbereiche: Die Montagezangen sind einsetzbar für Nutringe mit einem Durchmesser bis zu 165 mm.

Montagezange S: 22 bis 30 mm
Montagezange M: 30 bis 50 mm
Montagezange L: 50 bis 70 mm
Montagezange XL: 70 bis 165 mm

Art.-Nr. 49406848



Kalibrierzange für PTFE-Dichtungen

Anwendungsbereiche: Die Kalibrierzange ist einsetzbar im Bereich von 50 bis 360 mm.



Art.-Nr. 67189705



Demontagewerkzeug für Wellendichtringe, Nutringe und Verschlusskappen

Anwendungsbereiche: Die Demontagewerkzeuge eignen sich für den Einsatz bei nahezu jeder Abmessung.

Art.-Nr. 67195157



PTFE-Cutter für PTFE-Führungsband

Anwendungsbereiche: Die Schneidezange längt PTFE-Führungsband in einem 45°-Winkel ab. Die sauberen Schnittkanten erfordern kein zusätzliches Entgraten. Die maximale Breite des zu schneidenden PTFE-Führungsbandes beträgt 25 mm.

Art.-Nr. 67195159:
Ersatzklingen für PTFE-Cutter (10 Stück)

ZERTIFIZIERTE WERKSTOFFE

STAND 02.12.2017

GASGERÄTE UND -ANLAGEN IN DER HAUSINSTALLATION BZW. IN HAUSHALTSGERÄTEN

Zertifikat	Zertifizierende Stelle	Temperaturbereich	Werkstoff-Nr.
DIN EN 549	DVGW	B1/H3 (0 bis +80 °C)	NB 90 18 03
DIN EN 549	DVGW	B1/H3 (0 bis +80 °C)	NB 70 28 22
DIN EN 549	DVGW	B2/H3 (-20 bis +80 °C)	NB 70 28 07
DIN EN 549	DVGW	B2/H3 (-20 bis +80 °C)	NB 70 27 17
DIN EN 549	DVGW	C2/H3 (-20 bis +100 °C)	HN 70 27 04
DIN EN 549	DVGW	C2/H3 (-20 bis +100 °C)	HN 70 18 10
DIN EN 549	DVGW	D2/H3 (-20 bis +125 °C)	HN 70 78 01
DIN EN 549	DVGW	E1/H3 (0 bis +150 °C)	FP 80 27 01
DIN EN 549	DVGW	E1/H3 (0 bis +150 °C)	FP 80 18 01
DIN EN 549	DVGW	E1/H3 (0 bis +150 °C)	FP 80 18 04

GASVERSORGUNGS- UND GASFERNLEITUNGEN

Zertifikat	Zertifizierende Stelle	Temperaturbereich	Werkstoff-Nr.
DIN EN 682	DVGW	GBL (-15 bis +50 °C)	NB 70 27 32

TRINKWASSER

Zertifikat	Zertifizierende Stelle	Temperaturbereich	Werkstoff-Nr.
DVGW-Baumusterprüfzertifikat	DVGW	WA/WB	EP 70 39 01
CLP	eurofins		EP 70 39 01
ACS	eurofins		EP 70 39 01
BS6920	WRAS	Bis 85 °C	EP 70 39 01

WASSERVERSORGUNG UND ENTWÄSSERUNG

Zertifikat	Zertifizierende Stelle	Temperaturbereich	Werkstoff-Nr.
DVGW-Baumusterprüfzertifikat	DVGW	WA/WB	EP 70 39 01

LEBENSMITTELKONTAKT UND PHARMAINDUSTRIE

Zertifikat	Zertifizierende Stelle	Spezifikation	Werkstoff-Nr.
FDA 21 CFR	CERISIE	§ 177.2600	EP 70 27 03
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	SI 70 28 03
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	SI 70 18 07
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	SI 70 50 03
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	SI 70 27 14
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	EP 70 39 01
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	SI 60 41 01
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	FP 75 94 12
BfR (EG 1935/2004)	SGS Fresenius	Empfehlung XV	SI 70 18 07
BfR (EG 1935/2004)	SGS Fresenius	Empfehlung XV	SI 70 50 03
BfR (EG 1935/2004)	SGS Fresenius	Empfehlung XV	SI 70 27 14
LFGB (EG 1935/2004)	SGS Fresenius	Empfehlung XXI	EP 70 39 01
LFGB (EG 1935/2004)	SGS Fresenius	Empfehlung XV	SI 60 41 01
LFGB (EG 1935/2004)	SGS Fresenius	Empfehlung XXI	FP 75 94 12
CIP-/SIP-Eignung	ECOLAB		EP 70 39 01
WFI-Eignung	ECOLAB		EP 70 39 01
USP Class VI, 121 °C	BSL	Chapter 88 (in vivo)	EP 70 39 01
USP 32	BSL	Chapter 87 (in vitro)	EP 70 39 01
3-A Sanitary Standard	CERISIE	Class I	FP 75 94 12
3-A Sanitary Standard	CERISIE	Class II	EP 70 39 01
CIP-/SIP-Eignung	ECOLAB		FP 75 94 12
WFI-Eignung	ECOLAB		FP 75 94 12

SAUERSTOFF, GASFÖRMIG

Zertifikat	Zertifizierende Stelle	Einsatzbereich	Werkstoff-Nr.
DIN EN 1797/ISO 21010	BAM	100 °C/25 bar > 100 bis 150 °C/20 bar	FP 75 94 11

Elastomer	Härte (Shore A)	Farbe
NBR	90	Schwarz
NBR	70	Schwarz
NBR	70	Schwarz
NBR	70	Schwarz
HNBR	70	Schwarz
HNBR	70	Schwarz
HNBR	70	Gelb
FKM	80	Schwarz
FKM	80	Schwarz
FKM	80	Grün

Elastomer	Härte (Shore A)	Farbe
NBR	70	Schwarz

Elastomer	Härte (Shore A)	Farbe
EPDM perox.	70	Schwarz
EPDM perox.	70	Schwarz
EPDM perox.	70	Schwarz
EPDM perox.	70	Schwarz

Elastomer	Härte (Shore A)	Farbe
EPDM perox.	70	Schwarz

Elastomer	Härte (Shore A)	Farbe
EPDM perox.	70	Schwarz
VMQ	70	Rotbraun
VMQ	70	Rotbraun
VMQ	70	Rotbraun
FKM perox.	75	Schwarz
VMQ	60	Rotbraun
VMQ	70	Rotbraun
VMQ	70	Rotbraun
EPDM perox.	70	Schwarz
VMQ	70	Rotbraun
VMQ	70	Rotbraun
EPDM perox.	70	Schwarz
VMQ	60	Rotbraun
FKM perox.	75	Schwarz
EPDM perox.	70	Schwarz
EPDM perox.	70	Schwarz
EPDM perox.	70	Schwarz
FKM perox.	75	Schwarz
EPDM perox.	70	Schwarz
FKM perox.	75	Schwarz
FKM perox.	75	Schwarz

Elastomer	Härte (Shore A)	Farbe
FKM	75	Grün